



ПАСПОРТ

Руководство по монтажу и эксплуатации

Клапаны электромагнитные
нормально открытые
с ручным взводом

M16/RMO N.A.

M16/RM N.A.



Содержание

1.	Общая информация.....	4
1.1.	Описание	4
1.2.	Символьные обозначения	4
1.3.	Квалифицированный персонал	4
1.4.	Использование неоригинальных запасных частей	4
1.5.	Неправильное использование	4
2.	Технические характеристики.....	5
3.	Материалы изделия	5
4.	Сведения о сертификации.....	5
5.	Обозначение.....	6
6.	Техническая информация.....	7
6.1.	Устройство M16/RMO N.A. DN15-DN20-DN25 (корпус из латуни).....	7
6.2.	Устройство M16/RM N.A. DN20-DN25 (корпус из алюминия)	7
6.3.	Устройство M16/RM N.A. DN20-DN50 0,6МПа	8
6.4.	Устройство M16/RM N.A. DN32-DN40-DN50.....	8
6.5.	Устройство M16/RM N.A. DN65-DN80-DN100-DN125-DN150	9
6.6.	Устройство M16/RM N.A. DN200-DN250-DN300	10
6.7.	Модели и коды.....	10
6.8.	Диаграмма перепада давления на клапанах M16/RM (при P1=50 мбар)	11
6.9.	Габаритные размеры.....	12
7.	Ввод в эксплуатацию устройства.....	13
7.1.	Операции до монтажа.....	13
7.2.	Монтаж.....	13
7.3.	Электрические подключения.....	14
7.4.	Установка в местах, где имеется риск взрыва	14
7.5.	Общий пример монтажа.....	15
8.	Ручной взвод клапана	15
9.	Первое включение	16
9.1.	Рекомендуемые периодические проверки	16
10.	Обслуживание.....	16
10.1.	Замена коннектора	17
10.2.	Электрические катушки	17
10.3.	Замена катушки	17
11.	Транспортировка.....	18
12.	Хранение	18
13.	Гарантийные обязательства	18
14.	Утилизация	18
15.	Сведения о рекламациях.....	18
16.	Сведения о приёмке.....	19
17.	Сведения о продаже	19
18.	Сведения об изготовителе.....	19

1. Общая информация

В этом руководстве показано, как установить, эксплуатировать и использовать устройство. Инструкции по применению ВСЕГДА должны быть доступны на объекте, где установлено устройство. **ВНИМАНИЕ: монтаж и техническое обслуживание должны выполняться квалифицированным персоналом (как указано в 1.3) с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты (СИЗ).**

За любую информацию, касающуюся установки/обслуживания или в случае проблем, которые не могут быть решены с помощью инструкции, вы можете связаться с продавцом, используя адрес и номера телефонов, указанные в разделе «Сведения об изготовителе».

1.1. Описание

Запорные электромагнитные газовые клапаны с ручным взводом нормально открытые серии M16/RMO N.A. - M16/RM N.A. используются для перекрытия потока газа как от сигналов, посылаемых детекторами газа (метан, сжиженный газ, угарный газ и другие) или предохранительными устройствами (термостаты, сейсмические сенсоры, датчики-реле давления и т.д.).

Клапаны нормально открытые с ручным взводом являются энергонезависимыми и закрываются только при подаче напряжения на электромагнитную катушку.



1.2. Символьные обозначения

ОПАСНОСТЬ:

 В случае несоблюдения может быть причинен ущерб имуществу.

ОПАСНОСТЬ:

 В случае несоблюдения может быть причинен как ущерб имуществу, так и здоровью людям.

ВНИМАНИЕ:

 Внимание обращено на технические детали для квалифицированного персонала.

1.3. Квалифицированный персонал

- Это люди, которые:
- Знакомы с монтажом, сборкой, пуском и обслуживанием изделия.
 - Знают действующие правила, касающиеся монтажа и безопасности.
 - Обучены оказанию первой помощи.

 1.4. Использование неоригинальных запасных частей

- Для технического обслуживания или замены запасных частей (например, электромагнитной катушки, уплотнительного кольца и т. д.) можно использовать **ТОЛЬКО** оригинальные детали, поставляемые производителем, чтобы не нарушить правильную работу устройства.
- Производитель не несет ответственности за несанкционированное вмешательство или использование неоригинальных запасных частей.

 1.5. Неправильное использование

- Продукт должен использоваться только для тех целей, для которых он был произведен.
- Использование со средами, отличными от указанных, не допускается.

- Технические данные, указанные на паспортной табличке, не должны превышать ни при каких обстоятельствах. Это ответственность конечного пользователя или монтажника, чтобы принять необходимые меры для защиты устройства, которые предотвращают превышение максимального указанного давления на табличке.
- Производитель не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильным использованием прибора.

2. Технические характеристики

Наименование параметра	Серия	
	M16/RM N.A.	M16/RMO N.A.
Рабочая среда	метан, сжиженный газ, азот (сухие неагрессивные газы), биогаз	
Резьбовые соединения, Rp	DN20 - DN50	DN15 - DN25
Фланцевые соединения, PN16, соответствует ГОСТ 33259-2015	DN25 - DN300, DN80-PN25	-
Материал корпуса	алюминий	латунь
Напряжение питания	12Vdc, 12Vac, 24Vdc, 24Vac, 230Vac	
Допустимые отклонения напряжения	-15 % ... +10 %	
Макс. рабочее давление, МПа	0,05 или 0,6	
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °C	
Степень защиты	IP65	
Время закрытия, с	<1	
Контакты	DIN 43650 (CЭ11)	
Класс герметичности	A	
Монтажное положение	горизонтальное (сторона с катушкой выше горизонта), вертикальное	
Срок службы до капитального ремонта	6000 циклов (не менее 10 лет)	

3. Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706);
- латунь OT-58 (UNI EN 12164);
- алюминий 11S (UNI 9002-5);
- нержавеющая оцинкованная сталь;
- нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088);
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702);
- нейлон 30% (UNI EN ISO 11667).

4. Сведения о сертификации

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА02.В.47304/22 по 14.03.2027 г.
- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА01.В.11463/22 по 13.01.2027 г.

5. Обозначение

EX 08 BK 0000 008

РАБОЧЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ 01 - 12Vdc 04 - 12Vac 03 - 24Vac 05 - 24Vdc 08 - 230Vac	
МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ (ручной взвод), информация об индикаторе положения " " - 500 мбар (0,05 МПа) "0000" - 6 бар (0,6 МПа)	
ИСПОЛНЕНИЕ ПО РАБОЧЕЙ СРЕДЕ « » - обычное (неагрессивные газы) «В» - для биогаза (BV=B) «V» - уплотнения из витона «К» - обработка корпуса катафорезом	
СОЕДИНЕНИЯ	
Резьба	Фланец
02 - Ду15	25 - Ду25
03 - Ду20	32 - Ду32
04 - Ду25	40 - Ду40
05 - Ду32	50 - Ду50
06 - Ду40	08 - Ду65
07 - Ду50	09 - Ду80
	10 - Ду100
	11 - Ду125
	12 - Ду150
	13 - Ду200
	14 - Ду250
	15 - Ду300
ИСПОЛНЕНИЕ КЛАПАНА RO - э/м клапан НО ручной взвод корпус из латуни (DN15-DN25) RM - э/м клапан НО ручной взвод корпус из алюминия (DN20-DN50) EX - э/м клапан НО ручной взвод корпус из алюминия (DN65-DN300)	

6. Техническая информация

6.1. Устройство M16/RMO N.A. DN15-DN20-DN25 (корпус из латуни)

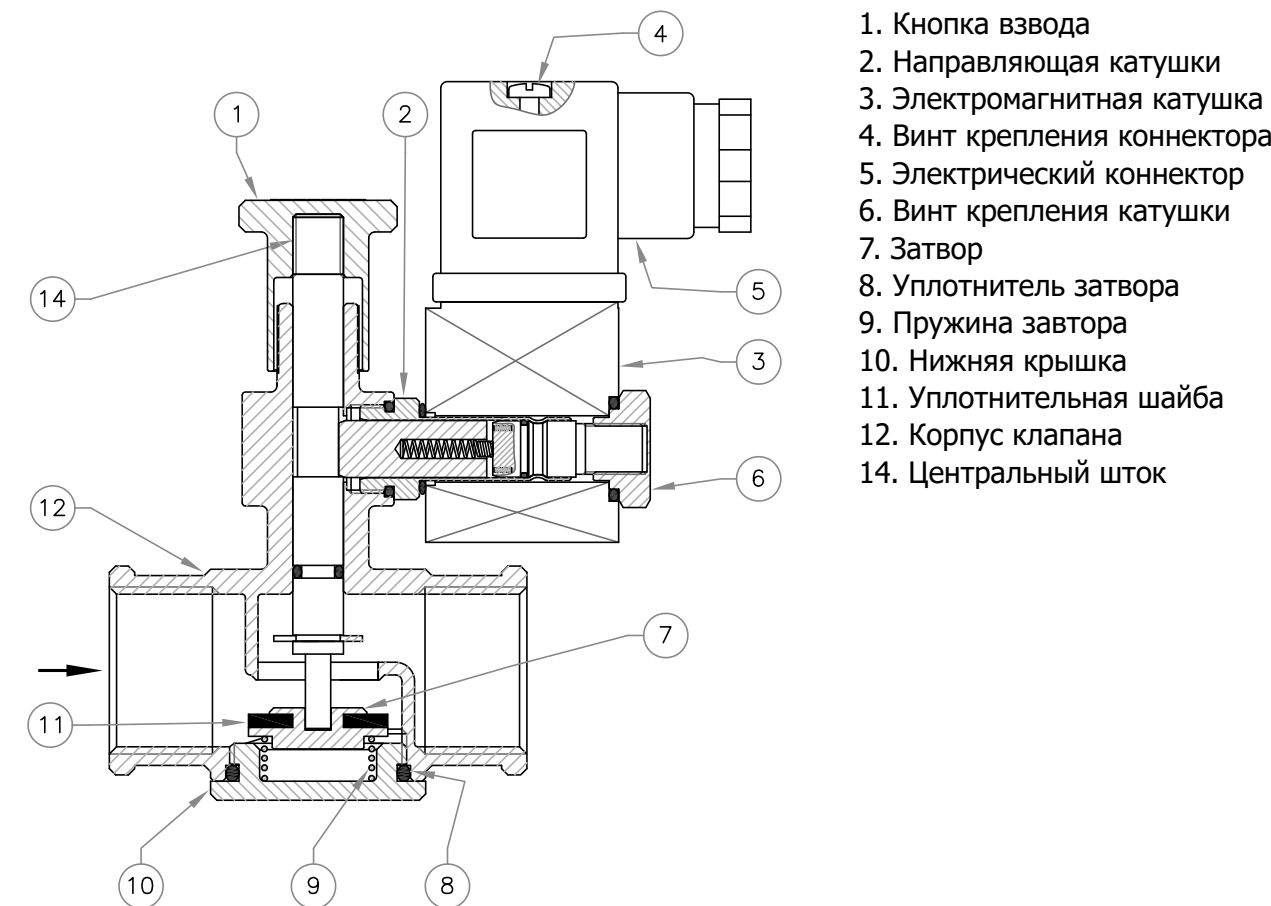


Рис. 1

6.2. Устройство M16/RM N.A. DN20-DN25 (корпус из алюминия)

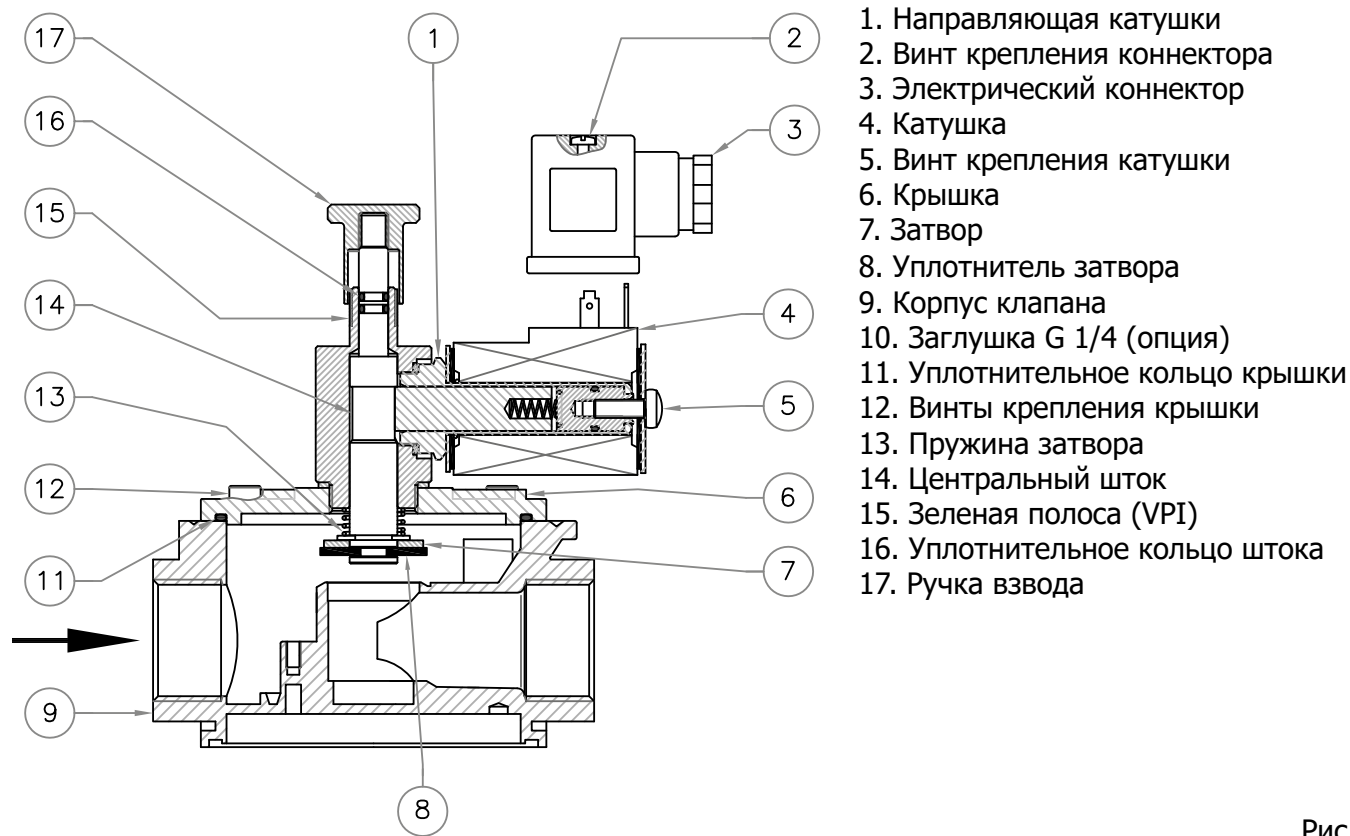
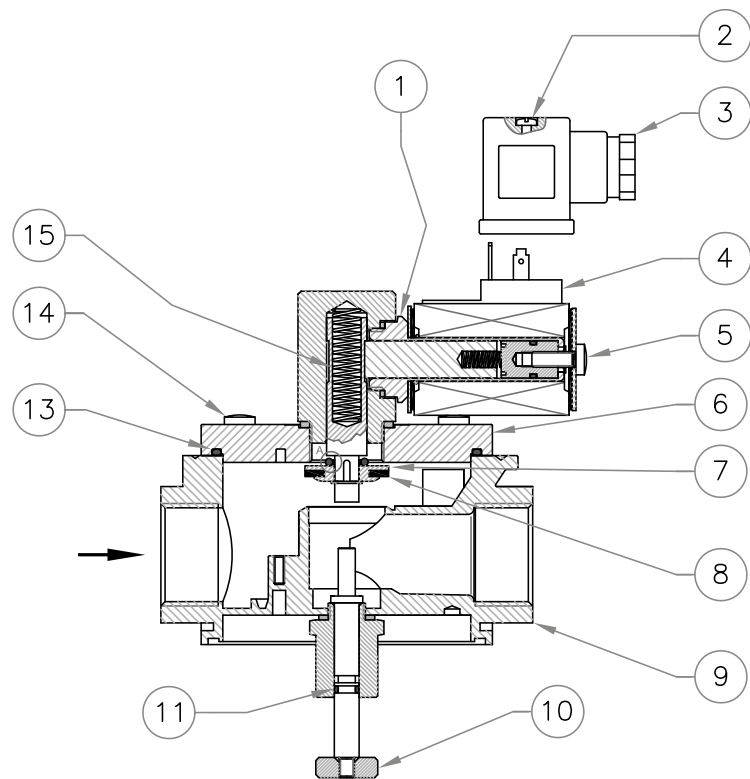


Рис. 2

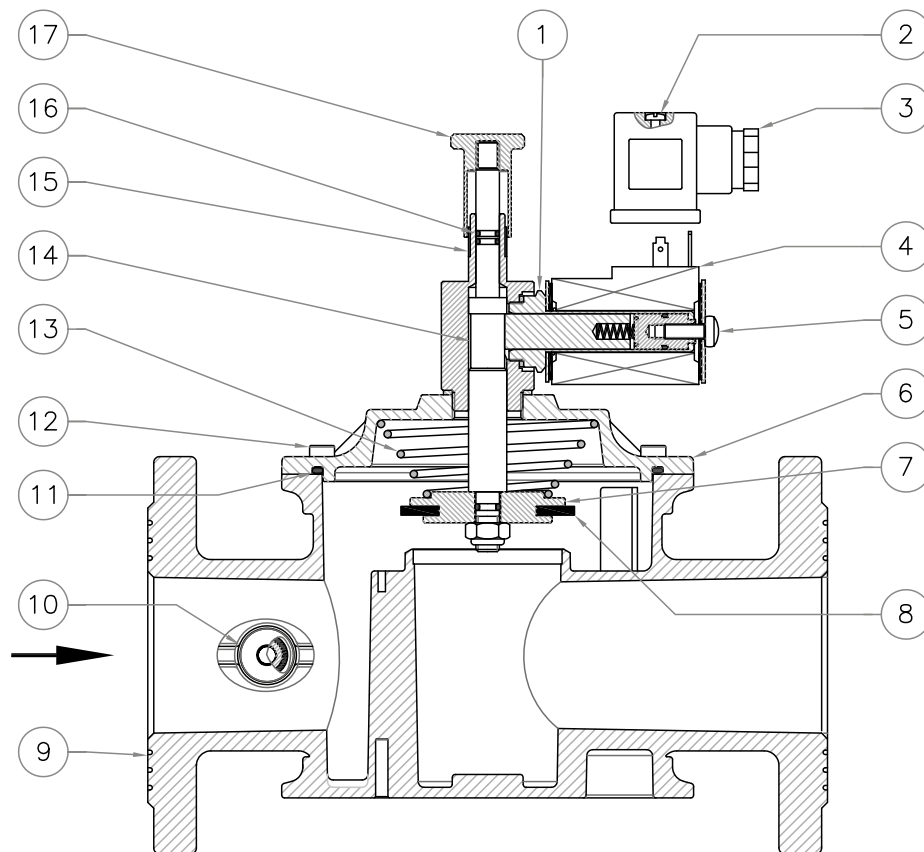
6.3. Устройство M16/RM N.A. DN20-DN50 0,6МПа



1. Направляющая катушки
2. Винт крепления коннектора
3. Электрический коннектор
4. Катушка
5. Винт крепления катушки
6. Крышка
7. Затвор
8. Уплотнитель затвора
9. Корпус клапана
10. Шток ручного взвода
11. Уплотнительное кольцо
13. Уплотнительное кольцо крышки
14. Винты крепления крышки
15. Возвратная пружина

Рис. 3

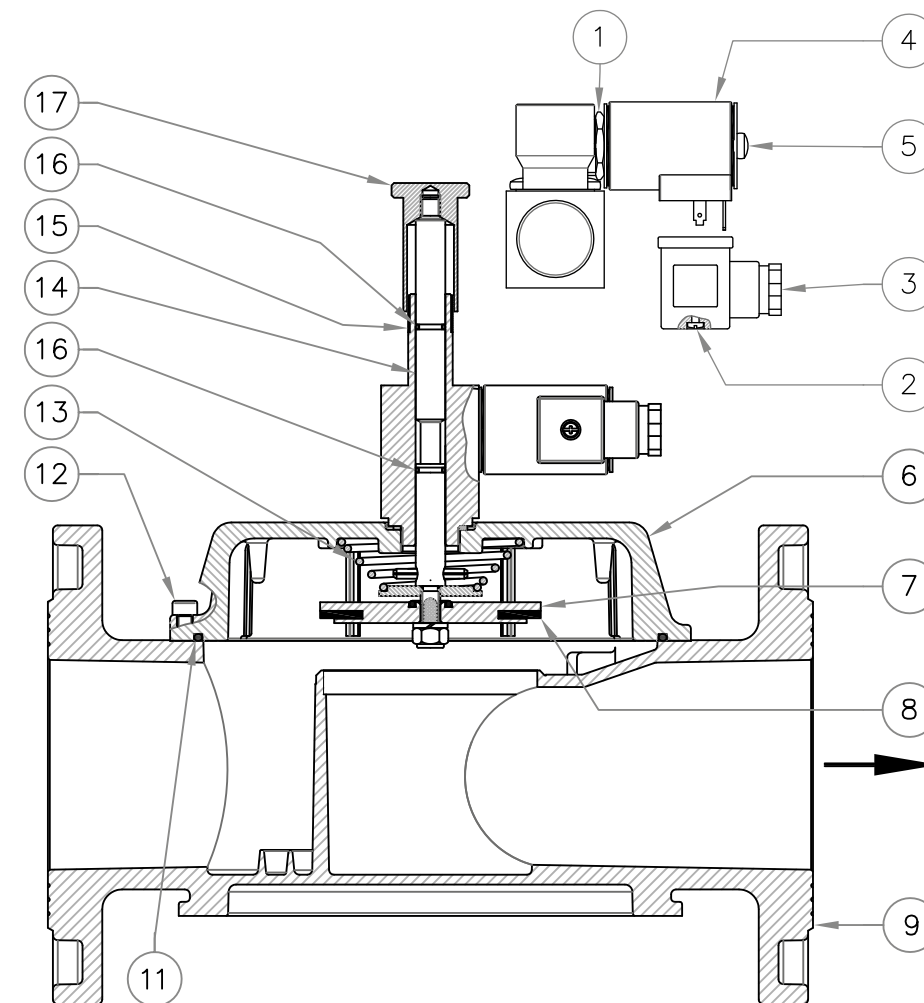
6.4. Устройство M16/RM N.A. DN32-DN40-DN50



1. Направляющая катушки
2. Винт крепления коннектора
3. Электрический коннектор
4. Катушка
5. Винт крепления катушки
6. Крышка
7. Затвор
8. Уплотнитель затвора
9. Корпус клапана
10. Заглушка G 1/4 (опция)
11. Уплотнительное кольцо крышки
12. Винты крепления крышки
13. Пружина затвора
14. Центральный шток
15. Зеленая полоса (VPI)
16. Уплотнительное кольцо штока
17. Ручка взвода

Рис. 4

6.5. Устройство M16/RM N.A. DN65-DN80-DN100-DN125-DN150



1. Направляющая катушки
2. Винт крепления коннектора
3. Электрический коннектор
4. Катушка
5. Винт крепления катушки
6. Крышка
7. Затвор
8. Уплотнитель затвора
9. Корпус клапана
10. Заглушка G 1/4 (опция)
11. Уплотнительное кольцо
12. Винты крепления крышки
13. Пружина затвора
14. Центральный шток
15. Зеленая полоса (VPI)
16. Уплотнительное кольцо
17. Ручка взвода

Рис. 5

6.6. Устройство M16/RM N.A. DN200-DN250-DN300

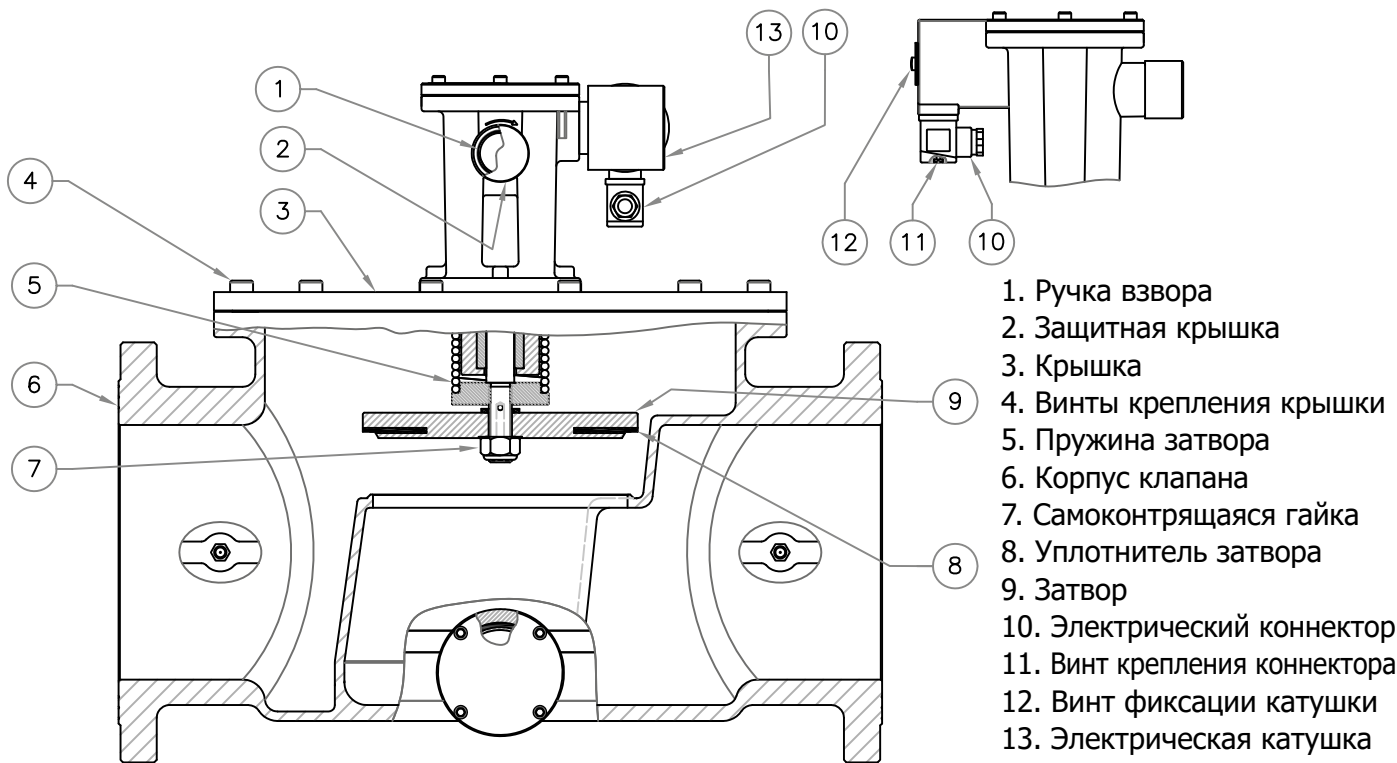


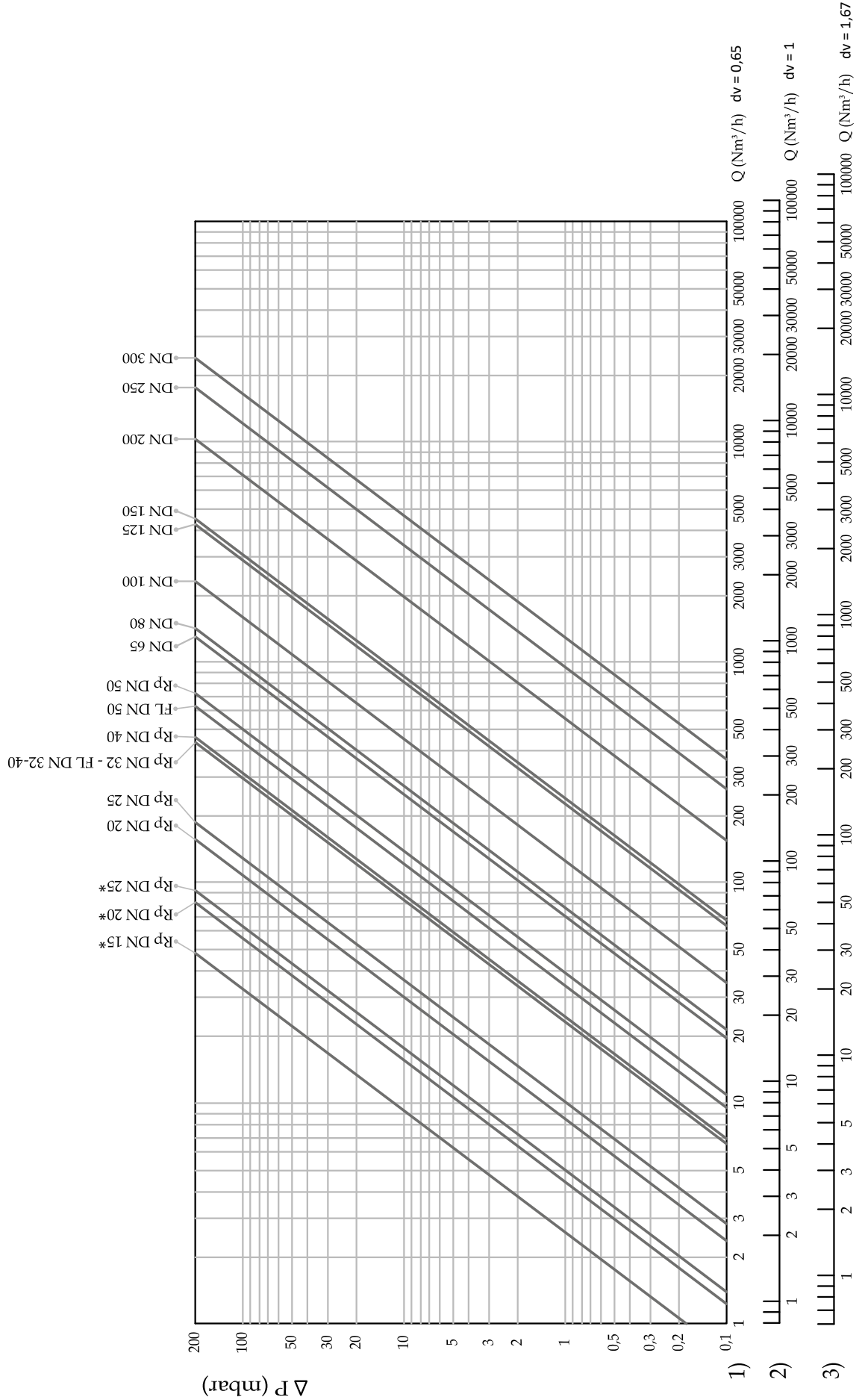
Рис. 6

6.7. Модели и коды

Соединение	Напряжение питания	Коды резьбовых соединений		Коды фланцевых соединений	
		P. max = 0,05 МПа	P. max = 0,6 МПа	P. max = 0,05 МПа	P. max = 0,6 МПа
DN 15	230В / 50-60 Гц	RO02 008	RO020000 008	-	-
DN 20	230В / 50-60 Гц	RO03 008	RO030000 008	-	-
DN 25	230В / 50-60 Гц	RO04 008	RO040000 008	-	-
DN 20	230 В / 50-60 Гц	RM03 008	RM030000 008	-	-
DN 25	230 В / 50-60 Гц	RM04 008	RM040000 008	RM25 008	RM250000 008
DN 32	230 В / 50-60 Гц	RM05 008	RM050000 008	RM32 008	RM320000 008
DN 40	230 В / 50-60 Гц	RM06 008	RM060000 008	RM40 008	RM400000 008
DN 50	230 В / 50-60 Гц	RM07 008	RM070000 008	RM50 008	RM500000 008
DN 65	230 В / 50-60 Гц	-	-	EX08 008	EX080000 008
DN 80	230 В / 50-60 Гц	-	-	EX09 008	EX090000 008
DN 100	230 В / 50-60 Гц	-	-	EX10 008	EX100000 008
DN 125	230 В / 50-60 Гц	-	-	EX11 008	EX110000 008
DN 150	230 В / 50-60 Гц	-	-	EX12 008	EX120000 008
DN 200	230 В / 50-60 Гц	-	-	EX13 008	EX130000 008
DN 250	230 В / 50-60 Гц	-	-	EX14 008	EX140000 008
DN 300	230 В / 50-60 Гц	-	-	EX15 008	EX150000 008

В таблице указаны коды клапанов с напряжением питания 230 В/50-60 Гц. Для изменения напряжения питания клапана, необходимо изменить последние цифры кода (см. п.5 «Обозначение»).

6.8. Диаграмма перепада давления на клапанах M16/RM (при P1=50 мбар)

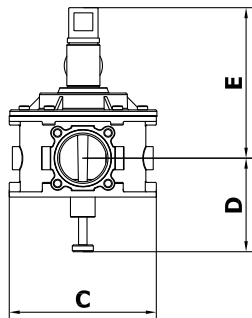
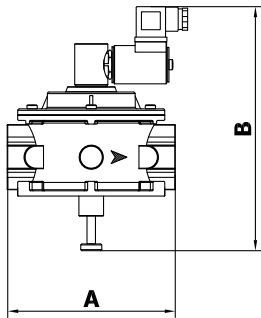
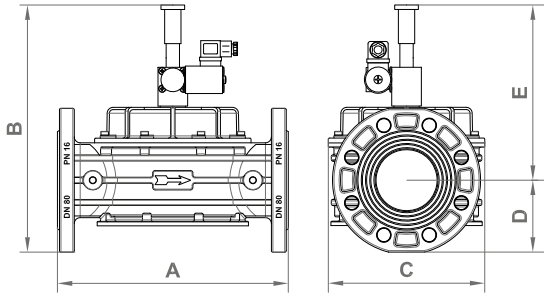
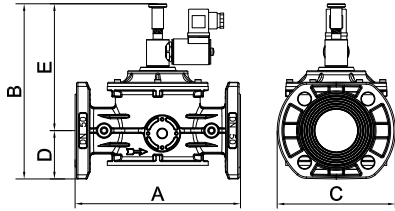


1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; * - корпус из латуни

6.9. Габаритные размеры

Резьбовые	Фланцевые	A	B	C	D	E	Масса, кг
P. max = 0,05 МПа							
DN15-DN20*	-	66	109	34	20,5	88,5	0,5
DN25*	-	82	121	44	25,5	95,5	1
DN20-DN25	-	120	152	94	29,5	122,5	1,1
DN32-DN40	-	160	198	140	37	161	2,1
DN50	-	160	218	140	45	173	2,3
-	DN25	191	180	115	57,5	122,5	3,8
-	DN32-DN50	230	244,5	165	67,5	177	3,5
-	DN65	290	329	211	89	240	6,5
-	DN80	310	337	211	97	240	6,9
-	DN100	350	352,5	254	105,5	247	11,8
-	DN125	480	464,5	328	127,5	337	25,9
-	DN150	480	468	328	131	337	27,7
-	DN200	600	540	450	165	375	61,5
-	DN250	673	720	510	197	523	86,5
-	DN300	737	765	570	220	545	103
P. max = 0,6 МПа							
DN15-DN20*	-	66	109	34	20,5	88,5	0,5
DN25*	-	82	121	44	25,5	95,5	1
DN20-DN25	-	120	158	94	72	126	1,3
DN32-DN40	-	160	240	140	88,5	151,5	2,1
DN50	-	160	265	140	96,5	168,5	2,4
-	DN25	191	198	115	72	126	4
-	DN32-DN50	230	267	165	101,5	165,5	3,5
-	DN65	290	329	211	89	240	6,5
-	DN80	310	337	211	97	240	6,9
-	DN100	350	352,5	254	105,5	247	11,8
-	DN125	480	464,5	328	127,5	337	25,9
-	DN150	480	468	328	131	337	27,7
-	DN200	600	540	450	165	375	61,5
-	DN250	673	720	510	197	523	86,5
-	DN300	737	765	570	220	545	103

* - M16/RMO N.C. с латунным корпусом



7. Ввод в эксплуатацию устройства



7.1. Операции до монтажа

- Необходимо закрыть газ перед перед монтажом устройства;
- **Не превышайте** максимальное давление на шильдике изделия;
- Защитные заглушки (если таковые имеются) должны быть удалены перед установкой;
- В трубах и внутри устройства не должно быть посторонних предметов;

Резьбовые устройства:

- убедитесь, что длина резьбы трубы не слишком велика, чтобы не повредить корпус прибора во время завинчивания;

Фланцевые устройства:

- Убедитесь, что входной и выходной ответные фланцы идеально коаксиальны и параллельны, чтобы избежать ненужных механических нагрузок на корпус. Также рассчитайте пространство для установки уплотнительной прокладки;
- Для этапов затяжки необходимо иметь один или несколько откалиброванных динамометрических ключей или других инструментов с контролируемым моментом затяжки;
- Необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе с грузами, действующие в стране установки. Если устанавливаемое устройство превышает допустимый вес, необходимо использовать подходящее механическое оборудование и соответствующие стропы. На этапах обработки необходимо принять соответствующие меры предосторожности, чтобы не повредить или не испортить внешнюю поверхность прибора;
- Рекомендуется установить подходящий фильтр перед клапаном, если фильтр не предусмотрен в конструкции изделия;
- При наружной установке необходимо смонтировать защитный козырек, чтобы предотвратить окисление или повреждение частей устройства в результате попадания атмосферных осадков;
- Перед выполнением электрических подключений убедитесь, что напряжение в сети соответствует напряжению питания клапана, указанному на этикетке клапана;
- Отключите источник питания, прежде чем приступить к электромонтажным работам.
- В соответствии с геометрией установки проверьте риск возникновения взрывоопасной смеси внутри трубопровода;
- Если электромагнитный клапан установлен рядом с другим оборудованием или как часть сборки, необходимо предварительно оценить совместимость электромагнитного клапана с таким оборудованием;
- Избегайте установки электромагнитного клапана вблизи поверхностей, которые могут быть повреждены высокой температурой от нагрева катушки;
- Обеспечьте защиту от ударов или случайного контакта, если устройство доступно для неквалифицированного персонала.



7.2. Монтаж

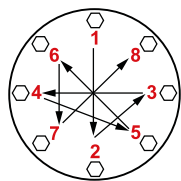
Резьбовые устройства:

- Соберите устройство, смонтировав его вместе с соответствующими уплотнениями к системе с трубами и/или фитингами, резьба которых соответствует необходимому соединению;
- Не используйте катушку и шток взвода в качестве рычага для завинчивания. Используйте соответствующий инструмент.

Фланцевые устройства:

- Установите фланцевое устройство вместе с соответствующими уплотнениями в систему с трубами, фланцы которых соответствуют соединению, которое необходимо собрать. Прокладки должны быть без дефектов и центрироваться между фланцами;
- Если оставшееся пространство слишком велико, когда вставлены прокладки, не пытайтесь уменьшить зазор, перетягивая болты устройства;
- Используйте соответствующие шайбы для болтов, чтобы не повредить фланцы во время затяжки;
- Во время фазы затяжки будьте осторожны, чтобы не повредить прокладку;
- Затягивайте гайки или болты постепенно, в соответствии с рисунком «крест-накрест» (см. пример ниже);
- Затяните их сначала на 30%, затем на 60%, до 100% максимального крутящего момента (см.

таблицу ниже в соответствии с EN 13611);



Диаметр	DN25	DN32-DN80	DN100	DN125-DN150
Максимальный момент затяжки (Н·м)	30	50	80	160

- Затяните каждую гайку или болт по часовой стрелке, по крайней мере, один раз, пока не будет достигнута однородность максимального крутящего момента;

Общие процедуры (резьбовые и фланцевые устройства):

- Монтаж клапана необходимо осуществлять в соответствии с соблюдением действующих норм и правил по проектированию и монтажу газового оборудования;
- Стрелка, указанная на корпусе, должна быть направлена к газопотребляющему устройству;
- Устанавливайте клапан ТОЛЬКО в разрешенных положениях (см. рисунок ниже);

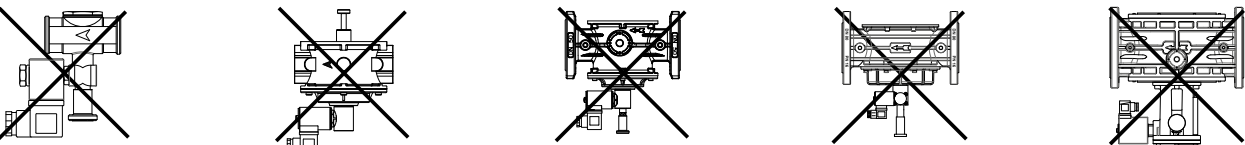
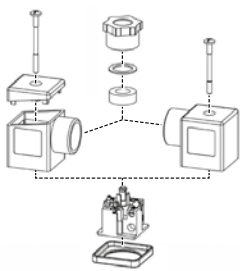


Рис. 7

- Во время монтажа не допускайте попадания мусора или металлических остатков внутрь прибора;
- Обеспечивая сборку без механических напряжений, рекомендуется использовать компенсационные соединения (также для компенсации теплового расширения трубы);
- Если прибор должен быть установлен на рампе, то монтажник несет ответственность за обеспечение опор, которые имеют правильный размер для поддержки и фиксации сборки. Никогда, по любой причине, не оставляйте вес конструкции только на соединениях (резьбовых или фланцевых) отдельных устройств;
- В любом случае, после монтажа проверьте герметичность системы;
- Не допускается подключение питающих кабелей напрямую к катушке. ВСЕГДА и ТОЛЬКО используйте коннектор/электронную плату, указанные производителем.

7.3. Электрические подключения

- Перед подключением коннектора (2) полностью открутите и снимите винт (3). Используйте соответствующие кабельные наконечники (см. рисунки). **ПРИМЕЧАНИЕ.** Операции по подключению коннектора (2) должны выполняться таким образом, чтобы гарантировать степень защиты IP65 продукта;
- Подключите коннектор (2) кабелем 3×0,75 мм², внешним диаметром Ø от 6,2 до 8,1 мм. Кабель должен иметь двойную оболочку и пригоден для использования вне помещений, с минимальным напряжением 500 В и минимальной температурой 105°C;
- Закрепите коннектор (2) на катушке (1), затянув (рекомендуемый момент 0,4 Н·м ± 10%) винт (3);
- Клапан должен быть заземлен через трубопровод или другим способом.



7.4. Установка в местах, где имеется риск взрыва

Электромагнитный клапан не предназначен для установки во взрывоопасных зонах 0 и 1.

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99 или В-Ia, В-Iб, В-Iг, В-IIa, согласно ПУЭ.

7.5. Общий пример монтажа

Схема 1 (в качестве клапана на вводе в котельную)

1. Электромагнитный клапан с ручным взводом **M16/RM N.A.**

2. Ручной клапан SM или кран

3. Газовый фильтр FM

4. Запорный клапан MVB/1 MAX

5. Регулятор давления RG/2MC
6. Предохранительный клапан MVS/1

7. Манометр с кнопочным краном

8. Газоанализатор

9. Рычаг дистанционного управления ручным клапаном SM

10. Компенсирующее/антивибрационное уплотнение

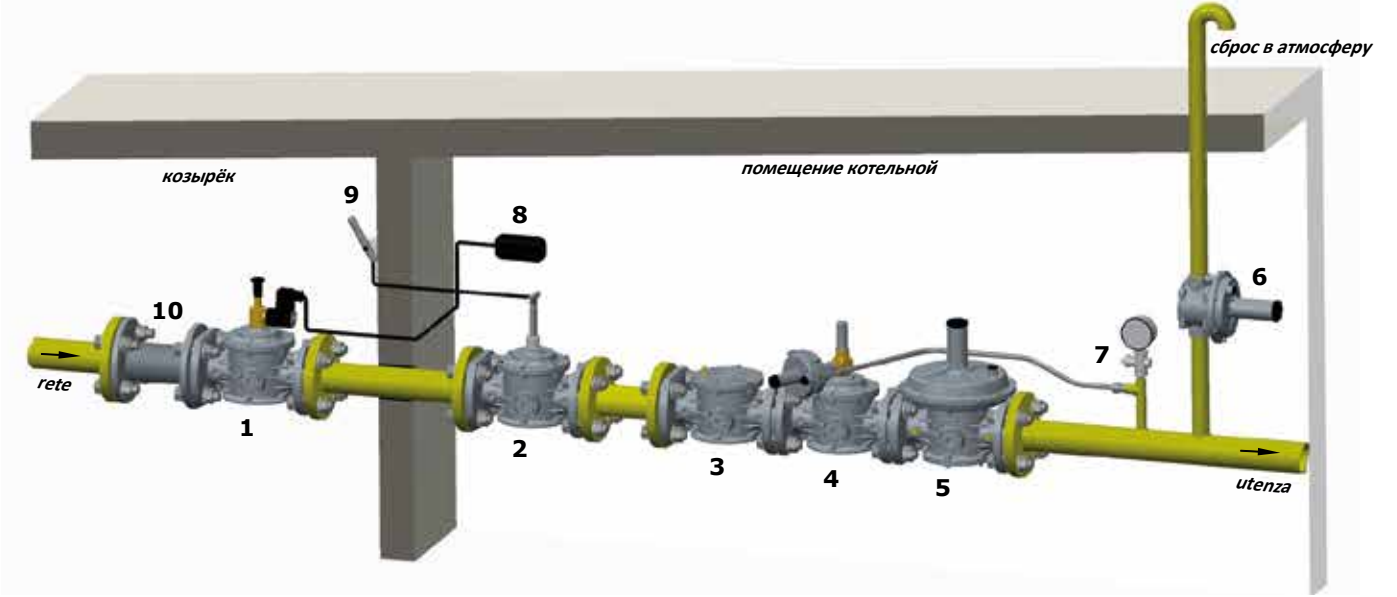


Рис. 8

8. Ручной взвод клапана

Для взвода клапана:

- Убедитесь, что клапан обесточен;
- Перекройте поток ниже электромагнитного клапана, чтобы ускорить выравнивание давления между входным и выходным участками во время фазы открытия.

DN 15 - DN 25 латунный корпус

- Нажмите кнопку взвода (1) и подождите несколько секунд, пока давление до и после клапана не выровняется;
- После выравнивания давления нажмите кнопку взвода (1) до ее фиксации.
- Если виден красный индикатор, расположенный под кнопкой взвода (1), это означает, что электромагнитный клапан закрыт.

DN 20 - DN 50 алюминиевый корпус Pmax=500 мбар

- Слегка потяните за ручку взвода (17) и подождите некоторое время, пока давление до и после клапана не выровняется;
- После выравнивания давления потяните за ручку взвода (17) до фиксации.

ПРИМЕЧАНИЕ: Появление зеленой полосы (15) означает, что затвор клапана находится в открытом положении.

DN 20 - DN 50 алюминиевый корпус Pmax=6 бар

- Нажмите кнопку взвода (10) с небольшим усилием и подождите некоторое время, пока давление до и после клапана не выровняется и механизм не зафиксируется;
- После выравнивания давления нажмите на кнопку взвода (10) до ее фиксации.

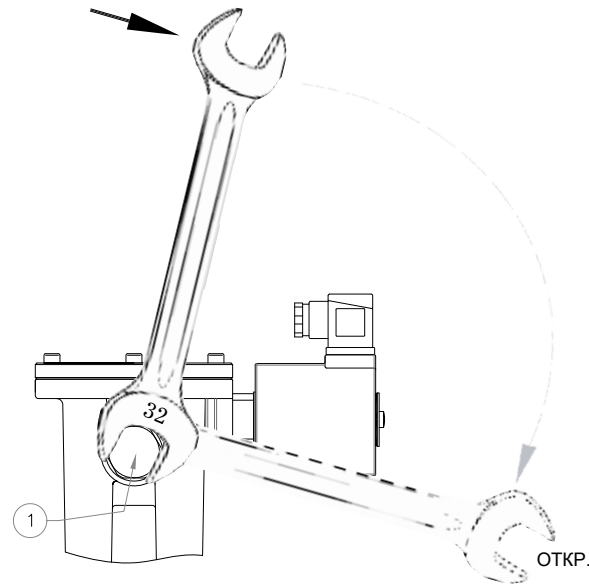
DN 65 - DN 150

- Слегка потяните за ручку взвода (17) и подождите некоторое время, пока давление до и после клапана не выровняется;
- После выравнивания давления потяните за ручку взвода (17) до фиксации.

ПРИМЕЧАНИЕ: Появление зеленой полосы (15) означает, что затвор клапана находится в открытом положении.

DN 200 - DN 300

- Полностью отвинтите и снимите защитный колпачок (2) (см. Рис.6);
- Используя стандартный гаечный ключ на 32 мм:
 - Слегка поверните ручку взвода (1) по часовой стрелке и подождите некоторое время, пока давление до и после клапана не выравнивается;
 - После выравнивания давления поверните ручку сброса (1) по часовой стрелке до упора, пока она не зафиксирован;
- Снимите ключ с ручки (1), затем установите защитный колпачок (2) на место и закрутите его. При необходимости опломбируйте.



ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:

- Крепко держите шток или гаечный ключ на 32 мм во время процесса взвода;
- После завершения операции ВСЕГДА убирайте инструмент, использованный для взвода, чтобы предотвратить повреждение людей или оборудования, если клапан внезапно закроется, что может привести к травмам или повреждению оборудования, если инструмент случайно застрянет в устройстве взвода (1).

9. Первое включение

- Перед вводом в эксплуатацию убедитесь, что все данные на табличке изделия совпадают с паспортными данными, включая направление потока;
- После постепенного повышения давления в системе проверьте герметичность и работу электромагнитного клапана, включив и отключив его;
- Проверьте электромагнитный клапан на герметичность, работоспособность и закрытие, отключив питание от разъема ТОЛЬКО ЕСЛИ он подключен к катушке.
- ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ:** Не используйте разъем в качестве выключателя для закрытия электромагнитного клапана.

9.1. Рекомендуемые периодические проверки

- Используйте подходящий инструмент, чтобы убедиться, что болты затянуты, как указано в 7.2;
- Проверьте герметичность фланцевых/резьбовых соединений в системе;
- Проверьте герметичность и работу клапана;
- Конечный пользователь или монтажник несут ответственность за определение частоты вышеуказанных проверок в зависимости от условий эксплуатации.

10. Обслуживание

Клапан не требует внутреннего обслуживания, если в конструкции отсутствует фильтрующий картридж.

Если необходимо заменить катушку и/или коннектор:

- Перед выполнением каких-либо операций убедитесь, что клапан не находится под напряжением;
- Поскольку катушка находится под напряжение, ее нагрев в случае непрерывной работы является совершенно нормальным явлением. Желательно избегать контакта голыми руками с катушкой после непрерывной работы клапана более 20 минут. В случае технического обслуживания подождите, пока катушка остынет, или используйте подходящие средства защиты;

ПРИМЕЧАНИЕ: Операции по замене катушки и/или коннектора должны выполняться с осторожностью, чтобы гарантировать степень защиты IP65 продукта.

10.1. Замена коннектора

На примере клапана DN15-DN25 латунный корпус (см. Рис.1):

- Полностью открутите и извлеките винт (4), затем отсоедините коннектор (5) от катушки (3);
- После удаления существующей внутренней проводки подключите новый коннектор и закрепите его на катушке, как описано в п. 7.3;

10.2. Электрические катушки

Соединение	Напряжение питания	Версия стандарт		
		Код катушки	Код коннектора	Потребляемая мощность, VA
DN15 ÷ DN25 корпус из латуни	12В пост. тока	BO-0600	CN-0010	6
	12В / 50 Гц	BO-0800	CN-0010	4
	24В пост. тока	BO-0610	CN-0010	6
	24В / 50 Гц	BO-0810	CN-0010	4
	230В / 50-60 Гц	BO-0830	CN-0010	7
DN25 корпус из латуни	12В пост. тока	BO-0030	CN-0010	8
	12В / 50 Гц	BO-0010	CN-0050	20
	24В пост. тока	BO-0040	CN-0010	8
	24В / 50 Гц	BO-0070	CN-0010	22
	230В / 50-60 Гц	BO-0120	CN-0010	8
DN20 ÷ DN150 корпус из алюминия	12В пост. тока	BO-0010	CN-0010	20
	12В / 50 Гц	BO-0010	CN-0050	20
	24В пост. тока	BO-0020	CN-0010	21
	24В / 50 Гц	BO-0070	CN-0010	22
	230В / 50-60 Гц	BO-0110	CN-0010	23
DN200-DN300	12В пост. тока	BO-0290	CN-0010	40
	12В / 50 Гц	BO-0290	CN-0050	40
	24В пост. тока	BO-0300	CN-0010	45
	24В / 50 Гц	BO-0300	CN-0050	45
	230В / 50-60 Гц	BO-0320	CN-0045	57

10.3. Замена катушки

На примере клапана DN15-DN25 латунный корпус (см. Рис.1):

- Полностью открутите и извлеките крепежный винт (4), затем отсоедините коннектор (5) от катушки (3);
- Выверните винт (6) катушки (3) и снимите катушку с направляющей (2) вместе с соответствующими прокладками/шайбами;
- Установите новую катушку, прокладки и шайбы на направляющую (2) и закрепите узел с помощью соответствующего винта или гайки;
- Установите коннектор на катушку и закрепите его, как описано в разделе 7.3;
- Если требуется заменить коннектор, выполните действия, описанные в п. 10.1.

11. Транспортировка

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -50°C до +70°C и при относительной влажности не более 90%. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании ящики с оборудованием не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. За порчу устройства в результате транспортировки завод-изготовитель ответственности не несет.

12. Хранение

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до +50°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию. Если устройство не установлено сразу после доставки, его следует хранить в сухом и чистом месте. Во влажных помещениях необходимо использовать сушилки или обогреватели, чтобы избежать образование конденсата.

13. Гарантийные обязательства

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца со дня продажи оборудования, но не более 27 месяцев с даты приёмки. В течение гарантийного срока авторизованные сервис центры по оборудованию MADAS бесплатно заменят оборудование, вышедшее из строя по вине завода-изготовителя, согласно действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей. Информацию о местонахождении ближайшего авторизованного сервисного центра по оборудованию MADAS можно найти на сайте www.madas.ru.

14. Утилизация

Устройство не содержит экологически вредных материалов. Утилизация производится эксплуатирующей организацией с соблюдением действующих норм и правил.

15. Сведения о рекламациях

Предприятие-изготовитель регистрирует все предъявленные рекламации и их содержание. При отказе в работе или неисправности оборудования, в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта с указанием возможных причин и обстоятельств, которые привели к отказу оборудования.

16. Сведения о приёмке

Клапан электромагнитный серии M16/RM NA изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимы тесты и испытания проведены. Клапан признан годным для эксплуатации.

Дата приёмки _____

М.П.

17. Сведения о продаже

Тип M16/RM NA Код _____ Серийный номер _____

Дата продажи _____

Подпись _____

Отметка торгующей организации

М.П.

18. Сведения об изготовителе

„MADAS” s.r.l. МАДАС с.р.л.
Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона), улица Морателло, 5/6/7
Телефон: (+39) 0442 23289 Факс: (+39) 0442 27821
Веб сайт: <http://madas.ru>
электронная почта: info@madas.ru

Сервисное обслуживание и текущий послегарантийный ремонт осуществляет
ООО „КИПА ЕВРАЗИЯ”
141446, МО, г. Химки, квартал Кирилловка, СНТ «Кирилловка», ул. 1-я Садовая, уч. 130
Телефон: +7 (499) 648-648-0

